

※加工依頼票記入見本(持込・工場渡し)

亜鉛鍍金加工依頼票

電話・FAX番号の記入をお願いします。

御社名、担当者名、住所の記入をお願いします。

ダイクレ興産(株) めっき事業所 御中

令和 年 月 日

※ご注文は入荷前日12:00までにFAXください。※持込みは8:30～16:00にてお願い致します。

FAX No. (0823)28-2125

「持込(自社便他)」・「引取(自社便他)」に丸線と日付の記入をお願いします。

顧客先	名称	担当()	TEL	
	住所		FAX	

JIS規格では製品の厚さで以下になっています。

HDZ35 → 1～2mm
HDZ40 → 2～3mm
HDZ45 → 3～5mm
HDZ50 → 5mmを超える物
HDZ55 → 6mm以上(過酷な腐食環境)

必要な場合には「有」に丸線と部数の記入を、必要ではない場合は「無」に丸線をお願いします。

運搬区分	持込	持込(自社便他)・引取(興産便)・宅急便	引取(自社便他)・納品(興産便)・宅急便
	令和 年 月 日 () :	令和 年 月 日 () :	
	住所:	住所:	

積合可能状況	不可・可 [1. 下積のみ可 2. 上積のみ可 3. 下積・上積どちらも可]
--------	----------------------------------------

試験成績書	成績書	無 → 有 (部)	工事名	〇〇〇設備工事
	工程写真	無 → 有 (部)	備考:	

工事名がある際は記載して下さい。

めっき規格	H・D・Z :
-------	---------

めっき後塗装	有・無	白錆処理	無・有	※摩擦接合面処理 (無・有)
--------	-----	------	-----	------------------

塗装を行わない場合は、めっき後塗装「無し」と白錆処理「有」に丸線、塗装を行う場合は、めっき後塗装「有」と白錆処理「無」に丸線をお願いします。

工事番号	品名	数量	重量	寸法	添付書類
	手摺(パイプ)	1	60	厚さ×高さ×幅×長さ	無・有(部)
	H鋼 PL付	1	150	厚さ×高さ×幅×長さ	無・有(部)
	パイプ加工 ベースプレート付	1	130	厚さ×高さ×幅×長さ	無・有(部)
					無・有(部)
					無・有(部)
					無・有(部)

摩擦接合面処理が必要な場合は「有」に丸線、不要ない場合は「無」に丸線をお願いします。

品名と数量と寸法の記入をお願いします。その際、材料(H鋼、アングル等)の記入もお願いします。

引取運送業者		運転者名		その他	
--------	--	------	--	-----	--

- ・ご注文は入荷前々日15:00までにFAXください(土日祝日を除く)
- ・持込みは8:30～16:00にてお願いします。
(12:00～13:00は除く。持込みの際には必ず荷受担当に声を掛けてください)
- ・納期は最短で基本中2日になります。数量が多い場合はご相談ください。
- ・ダイクレ興産めっき釜の有効寸法 長さ11,000×深さ2,200mm×幅1,400mm 吊り重量2,000kg

※加工依頼票記入見本(引取・納品)

亜鉛鍍金加工依頼票

「引取(興産便)」・
「納品(興産便)」に
丸線と日付、引取先
と納品先の住所の
記入をお願いします。
現場着の際は必ず
担当者名及び連絡

必要な場合には
「有」に丸線と部数
の記入を、必要では
ない場合は「無」に
丸線をお願いします。

塗装を行わない場
合は、めっき後塗装
「無」と白錆処理
「有」に丸線、塗装を
行う場合は、めっき
後塗装「有」と白錆
処理「無」に丸線を
お願いします。

摩擦接合面処理が
必要な場合には
「有」に丸線、不要
な
場合は「無」に丸線
をお願いします。

品名と数量と重量と
寸法の記入をお願
いします。その際、
材料(H鋼、アングル
等)の記入もお願い
します。

ダイクレ興産(株) めっき事業所 御中										令和	年	月	日
※ご注文は入荷前日12:00までにFAXください。 ※持込みは8:30~16:00にてお願い致します。										FAX No. (0823) 28-2125			
顧客先	名称	担当()								TEL			
	住所									FAX			
運搬区分	持込	持込 (自社便他) → 引取 (興産便) ・ 宅急便				納品	引取 (自社便他) → 納品 (興産便) ・ 宅急便						
		令和 年 月 日 () :					令和 年 月 日 () :						
		住所:					住所:						
		[]						[]					
積合可能状況		不可 ・ 可 [1. 下積のみ可 2. 上積のみ可 3. 下積・上積どちらでも可]											
試験成績書	成績書	→ 無 ・ 有 (部)				工事名	〇〇〇設備工事						
	工程写真	→ 無 ・ 有 (部)				備考:							
めっき規格	H・D・Z :												
めっき後塗装	有 ・ 無		白錆処理	無 ・ 有		※摩擦接合面処理 (無 ・ 有)							
工事番号	品名				数量	重量	寸法			添付書類			
	手摺(パイプ)				1	60	厚さ×高さ×幅×長さ			無 ・ 有 [部]			
	H鋼 PL付				1	150	厚さ×高さ×幅×長さ			無 ・ 有 [部]			
	パイプ加工 ペースプレート付				1	130	厚さ×高さ×幅×長さ			無 ・ 有 [部]			
										無 ・ 有 [部]			
										無 ・ 有 [部]			
										無 ・ 有 [部]			
引取運送業者						運転者名				その他			

- ・ご注文は入荷前々日15:00までにFAXください(土日祝日を除く)
- ・重量と寸法が分からないとトラックの手配が出来ないので、必ず記入する様にお願いします。
- ・納期は最短で基本中2日になります。数量が多い場合はご相談ください。
- ・ダイクレ興産めっき釜の有効寸法 長さ11,000mm×深さ2,200mm×幅1,400mm 吊り重量2,000kg

※加工依頼票記入見本(宅急便)

亜鉛鍍金加工依頼票

持込と納品の「宅急便」に丸線と日付、納品先の住所の記入をお願いします。

ダイクレ興産(株) めっき事業所 御中										令和	年	月	日
※ご注文は入荷前日12:00までにFAXください。※持込みは8:30~16:00にてお願い致します。										FAX No. (0823) 28-2125			
顧客先	名称	担当()								TEL			
	住所									FAX			
運搬区分	持込	持込(自社便他)・引取(興産便)→宅急便								引取	引取(自社便他)・納品(興産便)→宅急便		
		令和	年	月	日	()	:	令和	年		月	日	()
	住所:									住所:			
		[]									[]		
積合可能状況		不可・可 [1. 下積のみ可 2. 上積のみ可 3. 下積・上積どちらでも可]											
試験成績書	成績書	無・有 () 部				工事名		〇〇〇設備工事					
	工程写真	無・有 () 部				備考:							
めっき規格	H・D・Z :												
めっき後塗装	有・無	白錆処理	無・有				※摩擦接合面処理 (無・有)						
工事番号	品名				数量	重量	寸法			添付書類			
	手摺(パイプ)				1	60	厚さ×高さ×幅×長さ			無・有 [部]			
	H鋼 PL付				1	150	厚さ×高さ×幅×長さ			無・有 [部]			
	パイプ加工 ペースプレート付				1	130	厚さ×高さ×幅×長さ			無・有 [部]			
										無・有 [部]			
										無・有 [部]			
										無・有 [部]			
引取運送業者					運転者名				その他				

品名と数量と重量と寸法の記入をお願いします。その際、材料(H鋼、アングル等)の記入もお願いします。

- ・ご注文は入荷前々日15:00までにFAXください(土日祝日を除く)
- ・納期は最短で基本中2日になります。数量が多い場合はご相談ください。
- ・宅急便の場合、納期の前日(前日が休日の場合は納期直前の営業日)の出荷になりますので、納期は出荷日から数えて中2日になります(到着日から中3日)
- ・ダイクレ興産めっき釜の有効寸法 長さ11,500mm×深さ2,200mm×幅1,400mm 吊り重量2,000kg